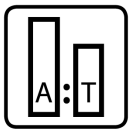
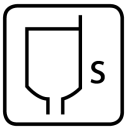
Scheda Tecnica

K.374

RESINA PER BASI OPACHE

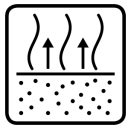


1000 ml
800 - 900 ml



15"- 18" FORD 4
a 20°C

Ø 1.1 – 1.2 mm
2,5-3 Atm
N° di mani 2



20' - 25' a 20°C
A 50% U.R.

NATURA DEL PRODOTTO:

Base opaca a base di resine cellulosiche ed additivi opacizzanti.
Particolarmente indicata per la preparazione di Base-Coat metallizzati e/o micalizzati/perlati a doppio strato, da ricoprire con nostri trasparenti della linea Record (serie 701).

CAMPI DI IMPIEGO:

Cicli a doppio strato per la preparazione di Base-Coat metallizzati e/o perlati da utilizzare per la verniciatura di manufatti industriali in genere, veicoli commerciali e mezzi di pubblico servizio.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

La base opaca 374, può essere applicata previa opportuna preparazione (vedi relative schede) e successivo sgrassaggio su:

- primer epossidici, tipo nostro **193.R7042**;
- fondi acrilici 2K, tipo nostri **794.70055/794.70065/794.91100** oppure **793.70701**.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Mescolare fino a colore e consistenza uniformi.

Comp. A:	**K.374 + Paste Coloranti**	100 Parti in peso
Diluente:	**D.721 o D.737**	70 – 90 Parti in peso

NOTA: Possibilità di catalisi al 10% con CZ.711 in peso sulla Base-Coat per migliorare la coesione fra i vari strati.

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Monocomponente.	
ASPETTO DEL FILM	: Semilucido	
COLORI	: A richiesta.	
PESO SPECIFICO	: 0,94 Kg/L (± 0,05)	
RESIDUO SECCO	: 21% (± 2).	
ESSICCAZIONE	: - *Fuori polvere*	: 10' - 15' a 20 °C.
	- *Essiccazione a 20°C*	: 30' – 40'.
STRATI CONSIGLIATI	: Due mani.	
RIVERNICIABILITA'	: Minimo 20' a 20°C; Massimo 30' a 20°C.	
SOPRAVERNICIABILE	: Trasp. **701.HS010 - 701.HS060 – 701.HS100 – 701.00015**	

N.B. Prima dell'applicazione del trasparente, attendere 20 – 25 minuti a temperatura ambiente (20 °C) oppure 5 – 10 minuti a 40 – 50 °C.

NOTE:

Non superare lo spessore totale del film consigliato!
Per alcune tinte particolari, nonostante la maggior parte delle formule abbiano un'elevata opacità ed ottima copertura, si consiglia l'uso di un primer tinteggiato.

Il K.374 è specifico per la formulazione di Base-Coat metallizzati, tuttavia, con particolari accorgimenti, può essere impiegato anche per la realizzazione di colori pastello nelle tonalità di giallo-rosso-arancio.

In questo caso è importante seguire scrupolosamente una procedura operativa particolare, ossia:
pesare le paste P e miscelare le medesime con agitatore, solo dopo avere disperso accuratamente le paste aggiungere il K.374, e quindi miscelare il tutto nuovamente con agitatore.

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

STABILITA' DI STOCCAGGIO:

In confezioni integre e sigillate, mantenute a temperatura compresa tra +5 +30 °C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 03/22

VERNICI CALDART SRL
Sede amministrativa e Divisione *Occhialeria/Cosmetica*
Via Dell'Industria, 21 – 20882 Bellusco (MB) – Italy
T +39 039 68 408 50 – info@vernicicaldart.it- **www.vernicicaldart.it**

Divisione *Industry/Car Refinishing*
Via 1° Maggio, 22 – Località Cagnano – 36026 Pojana Maggiore (VI) – Italy
T + 39 0444 76 44 15 – ordini@vernicicaldart.it