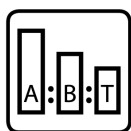


Scheda Tecnica

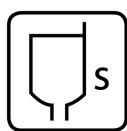
794.70065

EUROFILLER
FONDO HS 5:1 GRIGIO SCURO

RECORD
ITALIAN CAR REFINISHING



1000 +
200 +
200 - 300



20"- 22" FORD 4
a 20 °C



Ø 1.4 – 1.8 mm
2 - 3 Atm
N° di mani 2/3



A 20°C: 15' - 20'
A 60°C: 30' - 40'

NATURA E CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO:

Il fondo acrilico bicomponente 5:1 794.70065 è un fondo isolante ad elevato riempimento caratterizzato da facilità e versatilità di utilizzo. Si distingue per ottima distensione e resistenza alla colatura, rapidità di indurimento e facile carteggiabilità. Assenza di cali e/o rimarcature; può essere utilizzato sia per ritocchi che rifacimenti totali. Applicabile su stucchi poliesteri, vetroresina, vecchie vernici bicomponenti (ancora aderenti ed integre) adeguatamente preparate.

CAMPI DI IMPIEGO:

Utilizzabile come fondo isolante, riempitivo ed altamente riempitivo a seconda delle esigenze e dello schema applicativo utilizzato. A completamento del prodotto tre diversi tipi di indurenti: Standard, Lento e Rapido da utilizzare in funzione della temperatura di lavoro e/o della dimensione del pezzo da verniciare.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Mescolare accuratamente il componente A fino a colore e consistenza uniformi. Miscelare poi con il componente B nel rapporto sotto indicato:

Componente	Miscela in volume	Miscela in peso
Fondo 794.70065	5	100
Induritore CZ.711 (*) Standard	1	13
Diluyente D.737 (*) Standard	1-1,3	15-20

(*) Induritore e diluyente vanno scelti in funzione delle condizioni ambientali delle dimensioni del pezzo.

Diluire la miscela perfettamente mescolata con 15-20% dei nostri diluenti per poliaccrilici, fino ad ottenere la migliore viscosità per l'effetto desiderato.

Temperatura ambiente +15°C +25°C

Gran parte delle applicazioni sono effettuate in tali condizioni. Utilizzare indurente e diluente Standard;

Temperatura ambiente +5°C +15°C

In questo caso ed in particolare per piccoli pezzi o ritocchi usare l'indurente rapido **CZ.720** e diluente Standard;

Temperature ambiente +25°C +35°C

Evitare che il prodotto essicchi troppo rapidamente originando cattiva distensione e troppi fumi di spruzzatura. Rallentare il tempo di essiccazione del film usando il diluente lento **D.727**. Se le dimensioni del pezzo sono particolarmente ampie (es. verniciatura completa di un veicolo) utilizzare anche l'induritore lento **CZ.700**. Sconsigliamo in questo caso l'impiego del prodotto come altamente riempitivo.

Schemi applicativi

(riferiti a condizioni di temperatura di 20 °C)

Dati applicativi	Isolante	Riempitivo	Altamente riempitivo
Diluizione (in peso)	15-20	13-15	13
Ugello Tazza caduta	1.5-1.7	1.5-1.7	1.7
Numero mani	2-3	2-3	3-4
Intervallo tra le mani	8-10 minuti	8-10 minuti	10 minuti
Spessore consigliato	100-125 µm	125-150 µm	150-200 µm
Pot-life	50 minuti	50 minuti	45 minuti
Indurimento a T.A.	5 ore	5-6 ore	6-8 ore
Indurimento a forno	45 minuti a 60°C	50 minuti a 60°C	Non consigliato
Indurimento IR onde medie	10 minuti	10 minuti	Non consigliato

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Bicomponente	
ASPETTO DEL FILM	: Opaco	
COLORI	: Grigio scuro	
PESO SPECIFICO	: 1,65 Kg/l ($\pm 0,05$)	
VISCOSITÀ DI FORNITURA	: Prodotto Tixotropico	
RESIDUO SECCO (A)	: 78% ($\pm 2\%$)	
V.O.C.	: 2004/42/CE-IIB (c)(540)540	
ESSICCAZIONE	- <i>Fuori polvere</i>	: 10' a 20°C - 25°C
	- <i>Carteggiabile ⁽¹⁾</i>	: 30' - 40' a 60°C - 70°C
	- <i>Essiccazione Forzata</i>	: 30' - 40' a 60°C - 70°C
STRATI CONSIGLIATI	: Due mani	
SPESSORE CONSIGLIATO	: 100 - 125 μm ⁽¹⁾	
POT-LIFE A 20°C	: 60'. A temperatura superiore il pot-life diminuisce	

⁽¹⁾ Riferito ad uno spessore di 120 - 130 μm secchi.

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

In confezioni integre e sigillate, mantenute a temperatura compresa tra +5 +30 °C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 03/22