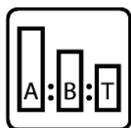


Scheda Tecnica

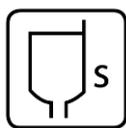
701.HSTIX

RECORD HS

VERTILUX - TRASPARENTE ACRILICO 2K HS TIXOTROPICO



1000 ml +
500 ml +
100 ml



18" - 20" ford 4
a 20 °C



Ø 1.3- 1.5 mm
4-5 Atm
N° di mani 2



Appass. A 20 °C: 5' - 10'
Ind. A 60 °C 30'

NATURA DEL PRODOTTO:

Trasparente acrilico bicomponente lucido a reologia tixotropica.

Si distingue per:

- Facilità applicativa;
- Perfetta distensione;
- Resistenza alla colatura;
- Elevata brillantezza;
- Elevata durezza superficiale;
- Elevate resistenze chimiche;

Dopo completo indurimento dà origine a film caratterizzati da elevata resistenza agli agenti atmosferici e all'ingiallimento. Notevole flessibilità applicativa.

CAMPI DI IMPIEGO:

Trasparente acrilico tixotropico di finitura adatto per applicazioni di supporti destinati sia all'interno che all'esterno, da applicare su BC pastello e/o metallizzati, con particolare indicazione per settore automotive, ciclo e motociclo. **OTTIMA ADESIONE DIRETTA SU FIBRA DI CARBONIO.**

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Il trasparente 701.HSTIX va' applicato generalmente su una base opaca pulita e priva di polvere.

Si raccomanda l'uso di un panno fissa polvere.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Comp. A:	701.HSTIX	100 parti in Vol.
Comp. B ^(*) :	CZ.711 (Standard)	50 parte in Vol.
	CZ.720 (Rapido)	50 parte in Vol.
	CZ.700 (Lento)	50 parte in Vol.

^(*) Induritore e diluente vanno scelti in funzione delle condizioni ambientali e/o delle dimensioni del pezzo.

Mescolare il comp. A fino a completa omogeneizzazione.

Eventuale struttura tixotropica della vernice non è indice di alterata qualità.

L'indice di tixotropia può essere leggermente diverso da batch a batch anche in funzione del tempo di stoccaggio trascorso prima dell'utilizzo.

Dopo catalisi, diluire la miscela perfettamente mescolata con 5 - 10% di ns. diluente per acrilici **D.737 (Standard)** oppure **D.727 (Slow)**.

In caso di temperature di cabina elevate (> 28°C - 30°C) e/o applicazioni su superfici estese, consigliamo l'aggiunta di 3% - 5% sulla vernice del nostro ritardante **10304R**.

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Bicomponente
ASPETTO DEL FILM	: Lucido
COLORI	: Trasparente
PESO SPECIFICO	: 0,99 Kg/l (± 0,05)
VISCOSITA' DI FORNITURA ⁽¹⁾	: 50" (± 5") ASTM 4 a 20° C.
ESSICCAZIONE	: - <i>Fuori polvere</i> : 5' - 10' a 20 °C - <i>Fuori impronta</i> : 4 - 6 ore a 20 °C. - <i>Essiccazione Forzata</i> : 30' a 60 - 70 °C.
STRATI CONSIGLIATI	: Due mani con appassimento di 10'/15' fra le 2 mani.
SPESSORE CONSIGLIATO	: 50 – 60 micron secchi
POT- LIFE A 20° C	: 90 MINUTI. A temperatura superiore il pot-life diminuisce

⁽¹⁾ I valori di viscosità si riferiscono alla vernice appena prodotta. Durante lo stoccaggio questo valore può aumentare anche di diverse unità, tale incremento dipende dal tempo di stoccaggio dalle condizioni di temperatura dello stesso e da eventuali sbalzi termici subiti dalla vernice nel corso del trasporto. Variazioni di viscosità fino ad un massimo del 30% del valore iniziale sono da considerarsi normali e non pregiudicano in alcun modo la qualità del prodotto.

RIVERNICIABILITA':

Bagnato su bagnato previo appassimento di 15'/20' o dopo indurimento completo previa carteggiatura con P400.

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i + 10 °C e + 30°C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 05/25