Fiche Technique

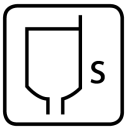
794.AIR70

AIRFILLER

FONDO HS 5:1 GRIGIO CHIARO **ULTRA RAPIDO ALL'ARIA**

RECORD ITALIAN CAR REFINISHING

1000 +
200 +
100 - 200



20"- 22" FORD 4
a 20 °C

Ø 1.5 - 1.7 mm
2 - 3 Atm
N° de couches 2/3

H.P. 20°C : 15'- 20'
À T.A. (20°C) : 120' - 150'
À 60°C: 15'-20'

NATURE ET CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

Le primaire acrylique bi-composant 5:1 794.AIR70 est un primaire isolant hautement garnissant, caractérisé par un durcissement exceptionnellement rapide à température ambiante. Il se distingue par sa facilité et sa polyvalence d'utilisation, d' un excellent nivellement et une résistance à la coulure et est très facile à poncer.L'absence de coulures et/ou irrégularités ; Il peut être utilisé à la fois pour des retouches et des mise en peinture totale. Applicable sur enduits polyester, fibre de verre, anciennes peintures bi-composants (encore adhérentes et intactes) correctement préparées.

DOMAINE D'UTILISATION :

Il peut être utilisé comme base isolante et de garnissage selon les besoins et le schéma d'application utilisé. Pour compléter le produit, deux types de durcisseurs différents sont proposés : Standard et Rapide à utiliser en fonction de la température de travail et/ou de la taille de la pièce à peindre.
Il peut être peint avec n'importe quel type de finition.

PRÉPARATION DU SUPPORT :

L'apprêt acrylique **AIR FILLER HS** se caractérise par une excellente adhérence sur tôles dégraissées et poncées, sur apprêt, anciennes peintures bien durcies. Si nécessaire, procéder à un léger égrenage au tampon Sctoch Brite®, sur enduits polyester et fibre de verre.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Bien mélanger le composant A jusqu'à l'obtention d'une couleur et d'une consistance uniformes. Ajouter ensuite avec le composant B dans le rapport indiqué ci-dessous :

Compossants	Mélange en volume	Mélange en poids
Base **794.AIR70**	5	100
Durcisseur **CZ.711** (*) Standard	1	13
Durcisseur **CZ.720** (*) Rapide	1	13
Diluant **D.737** (*) Standard	1 - 1,3	15 - 20

VERNICI CALDART SRL
Sede amministrativa e Divisione *Occhialeria/Cosmetica*
Via Dell'Industria, 21 – 20882 Bellusco (MB) – Italy
T +39 039 68 408 50 – info@vernicicaldart.it- **www.vernicicaldart.it**

Divisione *Industry/Car Refinishing*
Via 1° Maggio, 22 – Località Cagnano – 36026 Pojana Maggiore (VI) – Italy
T + 39 0444 76 44 15 – ordini@vernicicaldart.it

(*) Le durcisseur et le diluant doivent être choisis en fonction des conditions environnementales, de la taille de la pièce.
Diluer le mélange parfaitement homogène avec 10-20% de nos diluants polyacryliques, jusqu'à obtenir la meilleure viscosité pour l'effet désiré.

DONNÉES D'APPLICATION :

(se référant à des conditions de température de 20 ° C)

Données d'application	Isolant	Apprêt garnissant
Dilution (En poids)	15 - 20	13 - 15
Diamètre de buse	1.5 - 1.7	1.5 - 1.7
Nombre de couches	2 - 3	2 - 3
Temps inter couches	5 minutes	5 minutes
Épaisseur conseillée	90 - 110 µm	125 - 150 µm
Pot-life	40 minutes	40 minutes
Durcissement à temp. ambiante	2 heures	2 heures et 30 minutes
Durcissement en étuve	10 - 15 minuti a 60°C	15 - 20 minuti a 60°C

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT : Bicomposant
ASPECT DU FILM : Semi brillant.
COULEUR : Gris clair
POIDS SPÉCIFIQUE : 1,61 Kg/l (± 0,05)
VISCOSITÀ DI FORNITURA : Produit Thixotropique
EXTRAIT SEC (A) : 78% (± 1%)
SÉCHAGE : - *Hors poussière* : 5' a 20°C
- *à température ambiante* : 2 - 2,5 ore
- *En accéléré* : 15' - 20' a 60°C
NBRE COUCCHES CONSEILLÉES : 2 couches
ÉPAISSEUR CONSEILLÉE : 100 - 120 µm

RÈGLES DE SÉCURITÉ :

Respecter strictement ce qui est indiqué sur l'étiquetage et dans la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

À conserver dans des emballages non ouverts et fermés, stockés à une température comprise entre +5 et 30 °C.

Les données et informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience et de tests de laboratoire précis. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, une quelconque garantie sur la performance finale du cycle lui-même.

Rev.: 11/22