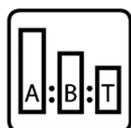


Fiche technique

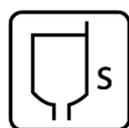
701.HS100

AIR DRY UHS

TRASPARENTE ACRILICO 2K UHS ULTRA RAPIDO ALL'ARIA



1000 +
500 +
50-150



18" - 20" DIN 4
à 20 °C



Ø 1.2 - 1.4 mm
2 - 3 Atm
Nbre de couche ½+1



À 20°C: 2 - 3 ore
À 60°C: 15' - 20'

NATURE ET CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

Vernis acrylique brillant UHS à deux composants, caractérisé par un séchage à l'air très rapide, une excellente applicabilité et une brillance finale.

Après durcissement complet, il produit des films caractérisés par une grande plénitude, une excellente dureté et une résistance aux intempéries et au jaunissement. Remarquable flexibilité d'application.

En ce qui concerne la réglementation CE 2004/42, étant un vernis UHS, il est classé "d - Couche de finition", **VOC < 420 gr/l.**

DOMAINE D'UTILISATION :

Vernis acrylique de haute qualité pour finitions bicouches pastel et mica, développé pour les retouches et les reprises partielles et/ou totales de panneaux simples ou multiples.

Son séchage rapide permet de réduire considérablement les temps de traitement et les coûts, en particulier dans les situations où les systèmes de séchage forcé ne sont pas disponibles et/ou les conditions d'application sont défavorables (basses températures, etc.).

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Le vernis 701.HS100 doit être appliqué sur une couche de base mate, propre et sans poussière. L'utilisation d'un chiffon anti-poussière est recommandée.

PRÉPARATION DU MÉLANGE	Température cabine 20 - 30 °C		Température cabine 10 - 20 °C	
Composant A	701.HS100	100 parts	701.HS100	100 parts
Composant B	CZ.760	50 parts	CZ.770	50 parts
Diluant	D.737	5 - 15 parts	D.737	5 - 15 parts
Pot-Life à 20°C (Dilution de 5%)	50 minutes		35 minutes	

Le durcisseur et le diluant doivent être choisis en fonction des conditions environnementales et/ou de la taille du substrat.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT	: Bicomposant
ASPECT DU FILM	: Brillant
COULEUR	: Transparent
POIDS SPÉCIFIQUE	: 1,05 Kg/l ($\pm 0,05$)
VISCOSITÉ DE LIVRAISON	: 45" (± 4 ") Ford 4 à 20°C
EXTRAIT SEC	: 61% ($\pm 2\%$)
C.O.V.	: 2004/42/CE-IIB (d)(420) 420
SÉCHAGE	: - <i>Hors poussière</i> : 10' - 15' à 20°C - <i>Sec au toucher</i> ⁽¹⁾ : 2 - 3 ⁽²⁾ heures à 20°C - <i>Séchage forcée</i> : 15' - 20' à 60°C
COUCHES CONSEILLÉES	: Un voile + une couche complète, avec un temps d'évaporation de 2' - 10' entre les 2 couches.
ÉPAISSEUR CONSEILLÉE	: 40 - 50 μm sec

⁽¹⁾ Avec **CZ.720** catalyseur Rapide.

⁽²⁾ En fonction de l'épaisseur réalisée et de la température ambiante.

RECHAMPISSABLE

Mouillé sur mouillé après un temps d'évaporation de 10', ou après un durcissement complet et ponçage au P400.

RÈGLES DE SÉCURITÉ :

Respect rigoureux de l'étiquetage et de la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Dans des emballages non ouverts et scellés, conservés à une température de +5 +30°C.

Les données et informations contenues dans ce document sont le résultat de notre expérience et de tests et essais approfondis en laboratoire. Toutefois, comme le processus de peinture est une série d'opérations qui échappent à notre contrôle, elles ne constituent en aucun cas une forme de garantie sur la performance finale du cycle lui-même..

Rev.: 11/22