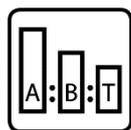


*Fiche technique*

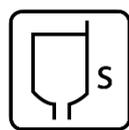
## 701.HSTIX

### RECORD HS

#### VERTILUX - VERNIS ACRYLIQUE 2K HS THIXOTROPIQUE



1000 ml +  
500 ml +  
100 ml



18" - 20" ford 4  
à 20 °C



Ø 1,3- 1,5 mm  
4-5 Atm  
Nombre de couches 2



Sèchage à 20 °C : 5' - 10'  
Ind. à 60 °C 30'

#### NATURE DU PRODUIT:

Vernis acrylique brillant à deux composants à rhéologie thixotropique.

Il se distingue par:

- Facilité d'application;
- Une détente parfaite ;
- Résistance à la coulée ;
- Brillant ;
- Dureté élevée de la surface ;
- Haute résistance chimique ;

Après durcissement complet, il produit des films caractérisés par une résistance élevée aux intempéries et au jaunissement. Flexibilité d'application remarquable.

#### CHAMPS D'APPLICATION :

Laque de finition acrylique thixotrope adaptée aux applications sur substrats intérieurs et extérieurs, à appliquer sur BC pastel et/ou métallisé, avec une indication particulière pour l'industrie automobile, du cycle et de la moto.

**EXCELLENTE ADHÉSION DIRECTE SUR LA FIBRE DE CARBONE.**

#### PRÉPARATION DU SUPPORT :

Le vernis **701.HSTIX** doit généralement être appliqué sur un support mat, propre et dépoussiéré.

L'utilisation d'un chiffon à poussière est recommandée.

#### PRÉPARATION DU PRODUIT :

Composant. A :	<b>701.HSTIX</b>	100 pièces en Vol.
Composant B (*):	<b>CZ.711 (Standard)</b>	50 pièces en Vol.
	<b>CZ.720 (Rapido)</b>	50 pièces en Vol.
	<b>CZ.700 (lent)</b>	50 pièces en Vol.

(\* ) Les durcisseurs et les diluants doivent être choisis en fonction des conditions environnementales et/ou de la taille de la pièce.

Mélanger le comp. A jusqu'à homogénéisation complète.

Une éventuelle structure thixotropique de la peinture n'est pas un signe d'altération de la qualité.

L'indice de thixotropie peut également varier légèrement d'un lot à l'autre en fonction du temps de stockage écoulé avant l'utilisation.

Après catalyse, diluer le mélange bien mélangé avec 5 - 10% de notre diluant acrylique **D.737 (Standard)** ou **D.727 (Slow)**.

En cas de températures élevées dans la cabine (> 28°C - 30°C) et/ou d'applications sur de grandes surfaces, nous recommandons d'ajouter 3 à 5 % de notre retardateur **10304R** à la peinture.

## CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT:

<b>LE TYPE DE PRODUIT</b>	Bicomposants
<b>ASPECT DU FILM</b>	: Brillant
<b>COULEUR</b>	Transparent
<b>POIDS SPÉCIFIQUE</b>	0,99 kg/l (± 0,05)
<b>VISCOSITÉ DE LIVRAISON <sup>(1)</sup></b>	50" (± 5") ASTM 4 à 20° C.
<b>SÉCHAGE</b>	<i>:- Hors poussière</i> 5' - 10' à 20 °C <i>- Impression extérieure</i> 4 - 6 heures à 20 °C. <i>- Séchage forcé</i> 30' à 60 - 70 °C.
<b>COUCHES RECOMMANDÉES</b>	:Deux couches avec un temps d'évaporation de 10/'15'.
<b>ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE</b>	:50 - 60 microns à l'état sec.
<b>VIE EN POT À 20° C</b>	: 90 minutes. À des températures plus élevées, la durée de vie en pot diminue.

<sup>(1)</sup> Les valeurs de viscosité se rapportent à la peinture fraîchement produite. Au cours du stockage, cette valeur peut augmenter de plusieurs unités, en fonction du temps de stockage, des conditions de température de stockage et des éventuelles fluctuations de température subies par la peinture au cours du transport. Des variations de viscosité allant jusqu'à 30 % de la valeur initiale sont considérées comme normales et n'altèrent en rien la qualité du produit.

## SUR-COUCAGE :

Mouillé sur mouillé après 15'/20' de flash off ou après durcissement complet après ponçage avec P400.

## REGLES DE SÉCURITÉ :

L'étiquetage et la fiche de données de sécurité doivent être strictement respectés.

## CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le local de stockage doit être sec et la température comprise entre + 10 °C et + 30 °C.

*Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience et de tests et d'essais approfondis en laboratoire. Toutefois, comme le processus de peinture est une série d'opérations qui échappent à notre contrôle, elles ne constituent en aucun cas une garantie sur les performances finales du cycle lui-même.*

Rév. : 25/05